

Tec Dur 57 O-A

Propriedades

Arame Tubular auto-protegido para soldagem com arco aberto, sem gás de proteção produzindo um depósito com elevada resistência à abrasão e ao atrito, indicado para ferramentas de corte e estampos.

Aplicações

Indicado para a soldagem de revestimento de peças de máquinas com alta solicitação de abrasão e atrito, bem como para a confecção e recuperação de matrizes de trabalho a frio e ferramentas de corte.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Cr	Mo	V
0.5	9	0.8	1.5

Dureza Típica do depósito de solda em 2 a 3 camadas

Primeira Camada
57 - 60 HRC

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)
1.60	150-350	22-30

Técnica de Soldagem

Soldar com o arame tubular **TEC DUR 57 O-A** pelo processo de arco aberto, sem gás de proteção, com corrente contínua, pólo positivo, utilizando um retificador com cabeçote alimentador de arame ou uma máquina MIG convencional.

Embalagem: 1.60 mm Bobinas de 15 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1